

珠海水性树脂

发布日期: 2025-09-21

凹版水墨连接乳液的制备方法，包括如下步骤：1) 将100重量份水加入到一个反应容器中，升温至70~80℃，作为打底水；2) 称5~7重量份的十二烷基硫磺酸钠溶解到20~30重量份的60~85℃的热水中，将甲基丙烯酸甲酯、丙烯酸丁酯、双丙烯酰胺和甲基丙烯酸按照1~2:1~2:0.1~0.5:0.1~0.5的质量比例混合后称取15~25重量份加入到十二烷基硫磺酸钠溶液中，搅拌乳化；3) 将步骤2) 的乳化液缓慢加入步骤1) 的反应容器中，同时将引发剂过硫酸胺溶解于水中，在上述反应容器中加入引发剂，所述的引发剂过硫酸胺的质量百分比为反应容器中溶液质量的1~2%；缓慢加入上述反应容器中。困扰水性凹印油墨研发及印刷企业较大的问题是干燥性不能满足印刷要求。珠海水性树脂

凹印薄膜水墨的原因及解决办法：墨膜是水墨的性能与质量问题，必须也只能由油墨制造企业完成，印刷企业可以通过实验室筛选，确定采用了合理的消泡剂配方和工艺的产品。在印刷现场解决水墨的办法：尽可能少用消泡剂，在上墨与回流单元，采取减少水墨切变的措施，比如减少水墨在墨槽中相互冲击造成的动能，减少水墨从墨槽回流到墨桶中造成的势能。降低消泡剂使用概率，将有效规避水墨的产生。尤其是根据乳化剂的特点选择，消泡剂同乳液体系必须匹配、相容。消泡剂添加过量会导致墨膜出现，合理的消泡剂添加工艺需要考虑在不同黏度下加入。珠海水性树脂不同树脂混合使用可以提高水性凹印油墨的干燥性，其效果优于单独使用一种树脂。

一种用于薄膜涂布的水性蜡乳液及其制造方法：蜡乳液是以天然蜡或合成蜡为原料制备的水乳液，应用于国民经济中的各个领域，比如皮革业、建筑业、农业、造纸业、纺织业等等。随着蜡乳液横、纵向的发展，目前也作为食品软包材水性涂料重要的添加助剂，用于提高涂布膜的抗划伤性能、表面疏水性能以及抗粘防污性能，使涂布膜更加爽滑，便于流水线高速包装时走机的顺畅。但是就国内现有技术而言，还不能保证蜡乳液质量的稳定以及有足够的滑爽性。尤其是市场上很多蜡乳液都以工业石蜡或其他合成蜡为原料制得，工业石蜡分解出的低分子化合物会造成人体肠胃功能紊乱、引起腹泻。

凹版塑料薄膜油墨适用于凹版轮转印刷机（单色、组合、卫星式）在经预外理的聚烯烃、聚酯等薄膜表面进行刷用的油墨。是由低分子量聚酰胺树脂、颜料，增黏附树脂、苯、醇类溶剂、分散剂等组成，经分散而得的细腻液体油墨。油墨是一种是用于印刷的重要材料，通过不同的工艺将图案、文字印刷在承印物 表面，形成粘附牢固、具有一定强度、连续的固态层，能很好的起到装饰物件表面的作用，因此普遍应用于印刷行业。PE薄膜是一种包装常用薄膜，其较大的特点是具有防潮性、透湿性 小，因此PE薄膜普遍应用于很好纸杯、药袋、婴儿尿不湿等与人密切相关的生活用品。目前应用于PE薄膜印刷品的油墨主要分为溶剂型油墨和水性油墨，其中溶剂型

油墨主要包括醇溶或酯溶类油墨。聚氨酯水分散体在应用时与少量外加交联剂混合组成的体系叫热固型水性聚氨酯涂料。

一种耐醇冲稀、可研磨凹版乳液在水墨中的应用的制作方法：水性凹印墨普及程度不高，主要是存在如下一些问题，印刷速率慢，复溶性差，对非吸收性基材附着不牢，色彩饱和度不足，版辊使用寿命较短等等。在水墨制备过程中，使用相对环保的醇类作为助溶剂，常见的如酒精，异丙醇等，可大幅提燥速度，提升印刷效率，而且对复溶性，流平效果，泡沫问题都有很大的改善。目前市售的很多水墨用乳液耐醇类冲稀效果差，醇的比例稍大就会出现增稠甚至破乳的现象，而且这类乳液一般都不能作为研磨介质用，需额外使用研磨树脂单独研磨好色浆。这会导致配方结构和生产工艺都更复杂，需使用更多的助剂，产品成本增加，而且适用性降低。氯乙烯共聚乳液储存：贮运温度不低于0℃，施工温度不低于10℃，。珠海水性树脂

水性聚氨酯以水为溶剂，无污染、安全可靠、机械性能优良、相容性好、易于改性等优点。
珠海水性树脂

氯乙烯共聚乳液储存：1. 包装容器为塑料桶或内涂塑铁桶，包装规格为20kg□50kg□180kg□1000kg□2. 贮运温度不低于0℃，施工温度不低于10℃， 储存在阴凉干燥的地方，避免阳光直射。理想的储存温度范围为5-30℃/41-86°F。3. 贮存期6个月。保质期自生产之时起6个月，超过期限请重新确认产品性能。4. 运输时必须用洁净有蓬的运输工具防止雨淋，本产品为非危险品。5. 应储存于通风阴凉处，不宜暴晒，也不宜极寒地区。乳液一般都不能作为研磨介质用，需额外使用研磨树脂单独研磨好色浆。这会导致配方结构和生产工艺都更复杂，需使用更多的助剂，产品成本增加，而且适用性降低。珠海水性树脂